

## Hi-Pro 10A形 2軸NC仕様

切削できる最大モジュール	2.5
切削できる最大外径	100 mm
切削できる歯数(ホブ1条の時)	* 3 ~ 50 枚
取付できる歯車材最大長さ	350 mm
工作主軸中心線からホブ軸中心線までの距離	15 ~ 95 mm
工作主軸端面からホブ軸中心線までの距離	170 ~ 350 mm
工作主軸端面の直径	115 mm
工作主軸中心穴径	52 mm
親歯車の定数	* 6
ホブ軸テーパ穴	テーパ穴 7/24 大径 27 mm
ホブ軸回転数	200 ~ 1500 rpm
取付できるホブ (最大外径×最大長さ)	65 × 65 mm
ホブヘッド旋回角度	右・左 45 度
ホブシフト量	30 mm
切込み送り移動量	85 mm
切込み送り移動量最小設定単位	0,001 mm
切込み送り速度	0,5 ~ 500 mm/min
切込み送り速度最小設定単位	0,1 mm/min
切込み送り早送り速度	10000 mm/min
軸方向送り移動量	180 mm
軸方向送り移動量最小設定単位	0,001 mm
軸方向送り速度	0,5 ~ 500 mm/min
軸方向送り速度最小設定単位	0,1 mm/min
軸方向送り早送り速度	1500 mm/min
心押台移動量	185 mm
センタストローク	max 100 mm
心押圧	150 ~ 600 kgf
主電動機	3,7 kw-4P
切込み送り電動機	(ACサーボ) 1,8 kw
軸方向送り電動機	(ACサーボ) 1,8 kw
油圧ポンプ電動機	0,75 kw-4P
切削油ポンプ電動機	* 0,40 kw-2P
潤滑油ポンプ電動機 連続・間欠2系統	連続: 30w 間欠: 5w
ホブシフト電動機 (1/100減速機付: 50Hz)	0,015 kw-4P
チップコンベア電動機	* 0,09 kw-4P
機械の高さ (本機のみ)	1780 mm
機械の床面積 (本機のみ。。。油圧ユニット含む)	1655 × 1280 mm
機械の重量 (本機のみ。。。油圧ユニット含む)	2100 kgf

\*印。。。特別仕様